

**Armaflex®**  
Accessories

SCULELE ȘI ACCESORIILE ADECVATE  
PENTRU O INSTALARE OPTIMĂ A  
PRODUSELOR ARMAFLEX®



- Set complet de scule și accesorii profesionale
- Concepute în mod special și optimizate pentru a fi folosite cu Armaflex®
- Gamă completă conținând substanțe de curățat, cuțite, adevizi, benzi, vopsele etc.

## Date tehnice - Armaflex 520 adeziv

Scurtă descriere	Adeziv special pentru montarea izolațiilor flexibile Armaflex (cu excepția produselor HT/Armaflex și Armaflex Ultima).
Tipul materialului	Adeziv de contact pe bază de policloropren, fără componente aromatice.
Culoarea	Bej
Informații speciale privind materialul	Lichid
Utilizări	Lipirea materialelor izolante flexibile Armaflex (cu excepția produselor HT/Armaflex and Armaflex Ultima).
Proprietăți speciale	Formulat pentru a asigura lipirea uniformă și sigură a materialelor izolante Armaflex.
Asamblare	Respectați instrucțiunile de instalare / informațiile din fișa tehnică. Temperatura de aplicare: ideală + 20 °C, nu sub 0 °C. La temperaturi sub + 5 °C sau umiditate ridicată (peste aprox. 80%), se poate forma condens excesiv pe suprafețele care urmează a fi lipite sau pe pelicula adezivă. În acest caz aderența este insuficientă sau imposibilă. Testarea se poate face cu hârtie absorbantă (hârtie de sugativă sau creponată). Lucrările nu trebuie efectuate pe instalații aflate în funcțiune sau în lumina puternică a soarelui. Agitați și amestecați bine produsul înainte de întrebuințare. Aplicați materialul într-un strat subțire, cu pensula sau șpaclul, pe suprafețele care urmează a fi lipite. În cazul aderenței prin contact presați cu forță în perioada de adeziune prin contact. Informații detaliate privind aplicarea sunt disponibile.
Observații	Forța totală de adeziune este atinsă după 36 de ore. Instalația trebuie pusă în funcțiune numai după această perioadă. Așteptați 36 de ore înainte de a aplica straturi acoperitoare (excepție: Armafinish 99), bandă adezivă, îmbrăcăminți etc.

Caracteristica	Valoarea/evaluarea	Observații speciale
<b>Domeniu de temperaturi</b>		
Domeniul de temperaturi	Temperatură de lucru max. + 105 °C Temperatură de lucru min. <sup>1</sup> - 50 °C	
<b>Alte caracteristici tehnice</b>		
Curgere	Consum minim când adezivul este aplicat pe ambele suprafețele: tuburi Armaflex (grosime > consum necanelat > consum canelat): 10 mm > 1120 ml / > 140 ml/l; 20 mm > 280 ml / > 70 ml/l; 30 mm > 175 ml / > 45 ml/l; 40 mm > 130 ml / > 35 ml/l; Plăci: 3-4 m <sup>2</sup> /l	Aceste date au numai rol orientativ.
Condiții și durată de depozitare	12 luni în recipientul închis (nedeschis)	Cât mai rece, dar ferit de îngheț. În caz de îngheț coagularea este reversibilă prin încălzire.
Punctul de inflamare	aprox. -20 °C	
Limitele de explozie	Inferioară: aprox. 1,0 % vol; Superioară: aprox. 13,0 % vol	
Clasa de pericolozitate	VbF A1, foarte inflamabil	Regulamentul privind lichidele inflamabile
Stabilitatea la îmbătrânire	Foarte bună	
Rezistența la intemperii	Foarte bună	
Pregătirea suprafețelor care urmează a fi lipite.	Curățați suprafețele contaminate și suprafața Armaflex cu substanță de curățat Armaflex. Compatibilitatea cu suporturile: aderență foarte bună cu suporturile metalice. Compatibilitatea cu suprafețele vopsite trebuie testată. Incompatibil cu: asfaltul, bitumul și vopseaua cu miniu de plumb (pe bază de ulei de in).	Pentru mai multe informații consultați Buletinul tehnic nr. 17.
Clasele de transport	În funcție de tipul de transport	
Reciclarea	Eliminați deșeurile în conformitate cu reglementările locale, statale și federale aplicabile. Catalogul european al deșeurilor: 08 04 09 (deșeurile de adezivi și materiale de etanșare având în conținut solvenți organici sau alte substanțe periculoase). Notă: clasificarea deșeurilor pentru acest produs se poate schimba în funcție de domeniul de utilizare. Respectați Decizia 2001/118/CE.	Ambalajele trebuie golite complet de reziduuri. Ambalajele cu urme de produs întărit pot fi reciclate. Ambalajele cu produse neîntărite trebuie eliminate în mod similar mediului.
Tempul de prelucrare	la 20 °C: 1. Tempul de uscare minim (tempul de aerare): 3-5 minute 2. Tempul de lipire prin contact: 15-20 minute 3. Tempul de uscare: 36 de ore	Tempul de stabilitate cu materialul deschis depinde de cantitate și de condițiile de mediu interne. Înainte de punerea în funcțiune trebuie așteptat să se scurgă timpul necesar pentru uscare.

<sup>1</sup>. Pentru utilizarea la temperaturi sub -50 °C solicitați informațiile tehnice necesare de la serviciul nostru de relații cu clienții.

Toate datele și informațiile tehnice au la bază rezultate obținute în condiții de utilizare tipice. În interesul și pe responsabilitatea lor, beneficiarii acestor informații trebuie să clarifice împreună cu noi, în timp util, dacă datele și informațiile furnizate sunt aplicabile pentru domeniul de utilizare vizat. Instrucțiunile de instalare sunt disponibile în manualul nostru de instalare Armaflex. La unii agenți frigorifici temperatura de la evacuare poate depăși +110 °C, vă rugăm să luați legătura cu serviciul nostru tehnic pentru a obține mai multe detalii. Pentru a se asigura o instalare corectă trebuie utilizat adezivul Armaflex 520.

## Date tehnice - Armaflex HT625 adeziv

Scurtă descriere	Adeziv monocomponent, creat pentru a lipi izolația Armaflex utilizată la temperaturi ridicate, compatibil în special cu HT/Armaflex, dar adecvat și pentru toate celelalte materialele izolante Armaflex pe bază de cauciuc sintetic (cu excepție Armaflex Ultima).
Tipul materialului	Adeziv de contact pe bază de policloropren, fără componente aromatice.
Culoarea	Bej
Informații speciale privind materialul	Lichid
Utilizări	Aplicare pe țevi și rezervoare cu temperaturi de lucru de până la 150 °C. Lipirea materialelor izolante HT/Armaflex și a altor materiale izolante Armaflex pe bază de cauciuc sintetic (cu excepție Armaflex Ultima).
Proprietăți speciale	Adeziv special formulat pentru a asigura lipirea uniformă și sigură a materialelor izolante Armaflex pe conductele de temperaturi înalte.
Asamblare	Respectați instrucțiunile de instalare / informațiile din fișa tehnică. Temperatura de aplicare: ideală + 20 °C, nu sub 0 °C. La temperaturi sub + 5 °C sau umiditate ridicată (peste aprox. 80%), se poate forma condens excesiv pe suprafețele care urmează a fi lipite sau pe pelicula adezivă. În acest caz aderența este insuficientă sau imposibilă. Testarea se poate face cu hârtie absorbantă (hârtie de sugativă sau creponată), Lucrările nu trebuie efectuate pe instalații aflate în funcțiune sau în lumina puternică a soarelui. Agitați și amestecați bine produsul înainte de întrebuințare. Aplicați materialul într-un strat subțire, cu pensula sau șpaclul, pe suprafețele care urmează a fi lipite. În cazul aderenței prin contact presați cu forță în perioada de adeziune prin contact. Informații detaliate privind aplicarea sunt disponibile.
Observații	Forța totală de adeziune este atinsă după 36 de ore. Instalația trebuie pusă în funcțiune numai după această perioadă. Așteptați 36 de ore înainte de a aplica straturi acoperitoare (excepție: Armafinish 99), bandă adezivă, îmbrăcămînți etc.

Caracteristica	Valoarea/evaluarea	Observații speciale
<b>Domeniu de temperaturi</b>		
Domeniul de temperaturi	Temperatură de lucru max. <sup>1</sup> Temperatură de lucru min. <sup>2</sup>	+ 150 °C -50 °C
<b>Alte caracteristici tehnice</b>		
Curgere	Consum minim când adezivul este aplicat pe ambele suprafețele: tuburi Armaflex (grosime > consum necanelat > consum canelat): 10 mm > 1120 m/l > 140 m/l; 20 mm > 280 m/l > 70 m/l; 30 mm > 175 m/l > 45 m/l; 40 mm > 130 m/l > 35 m/l; Plăci: 3-4 m <sup>2</sup> /l	Aceste date au numai rol orientativ.
Condiții și durată de depozitare	12 luni în recipientul închis (nedeschis)	Cât mai rece, dar ferit de îngheț. În caz de îngheț coagularea este reversibilă prin încălzire.
Punctul de inflamare	aprox. -20 °C	
Limitele de explozie	Inferioară: aprox. 1,0 % vol; Superioară: aprox. 13,0 % vol	
Clasa de periculozitate	VbF Al, foarte inflamabil	Regulamentul privind lichidele inflamabile
Stabilitatea la îmbătrânire	Foarte bună	
Rezistența la intemperii	Foarte bună	
Pregătirea suprafețelor care urmează a fi lipite:	Curățați suprafețele contaminate și suprafața Armaflex cu substanță de curățat Armaflex. Compatibilitatea cu suporturile: aderență foarte bună cu suporturile metalice. Compatibilitatea cu suprafețele vopsite trebuie testată. Incompatibil cu: asfaltul, bitumul și vopseaua cu miniu de plumb (pe bază de ulei de in).	Pentru mai multe informații consultați Buletinul tehnic nr. 17.
Clasele de transport	În funcție de tipul de transport	
Reciclarea	Eliminați deșeurile în conformitate cu reglementările locale, statale și federale aplicabile. Catalogul european al deșeurilor: 08 04 09 (deșeurile de adezivi și materiale de etanșare având în conținut solvenți organici sau alte substanțe periculoase). Notă: clasificarea deșeurilor pentru acest produs se poate schimba în funcție de domeniul de utilizare. Respectați Decizia 2001/118/CE.	Ambalajele trebuie goliți complet de reziduuri. Ambalajele cu urme de produs întărit pot fi reciclate. Ambalajele cu produse neîntărite trebuie eliminate în mod similar mediului.
Timpul de prelucrare	la 20 °C: 1. Timpul de uscare minim (timpul de aerare): 3-5 minute 2. Timpul de lipire prin contact: 15-20 minute 3. Timpul de uscare: 36 de ore	Timpul de stabilitate cu materialul deschis depinde de cantitate și de condițiile de mediu interne. Înainte de punerea în funcțiune trebuie așteptat să se scurgă timpul necesar pentru uscare.

1. Pentru utilizarea la temperaturi peste +150 solicitați informațiile tehnice necesare de la serviciul nostru de relații cu clienții.

2. Pentru utilizarea la temperaturi sub -50 °C solicitați informațiile tehnice necesare de la serviciul nostru de relații cu clienții.

Toate datele și informațiile tehnice au la bază rezultate obținute în condiții de utilizare tipice. În interesul și pe responsabilitatea lor, beneficiarii acestor informații trebuie să clarifice împreună cu noi, în timp util, dacă datele și informațiile furnizate sunt aplicabile pentru domeniul de utilizare vizat. Instrucțiunile de instalare sunt disponibile în manualul nostru de instalare Armaflex. Pentru a se asigura o instalare corectă trebuie utilizat adezivul Armaflex HT625.

## Date tehnice - Armaflex RS850 adeziv

Scurtă descriere	Adeziv monocomponent care nu picură, sub formă de gel. Destinat procesării tuturor materialelor izolante Armaflex pe bază de cauciuc sintetic, cu excepția produselor HT/Armaflex și Armaflex Ultima.
Tipul materialului	Adeziv de contact tixotrop pe bază de policloropren
Culoarea	Gălbuie
Informații speciale privind materialul	Gel
Utilizări	Aplicare pe țevi, conducte și rezervoare cu o temperatură de lucru de până la +70 °C. Lipirea tuturor materialelor izolante Armaflex, cu excepția produselor HT/Armaflex și Armaflex Ultima.
Proprietăți speciale	Adeziv special formulat pentru a asigura lipirea uniformă și sigură a materialelor izolante Armaflex flexibile.
Asamblare	Respectați instrucțiunile de instalare / informațiile din fișa tehnică. Temperatura de aplicare: ideală între +15 °C și 25 °C, nu sub +10 °C. La temperaturi sub +5 °C sau umiditate ridicată (peste aprox. 80%) se poate forma condens excesiv pe suprafețele care urmează a fi lipite sau pe pelicula adezivă. În acest caz aderența este insuficientă sau imposibilă. Testarea se poate face cu hârtie absorbantă (hârtie de sugativă sau creponată). Lucrările nu trebuie efectuate pe instalații aflate în funcțiune sau în lumina puternică a soarelui.
Observații	Forța totală de adeziune este atinsă după 24 de ore. Sistemul nu trebuie utilizat în această perioadă și benzile autoadezive sau acoperirile de protecție, cu excepția vopselei Armafinish 99, trebuie aplicate numai după scurgerea acestui interval de timp.

Caracteristica	Valoarea/evaluarea	Observații speciale
<b>Domeniu de temperaturi</b>		
Domeniul de temperaturi	Temperatură de lucru max. +70 °C Temperatură de lucru min. -40 °C	
Curgere	Consum minim când adezivul este aplicat pe ambele suprafețele: tuburi Armaflex (grosime > consum necanelat > consum canelat): 10 mm > 1120 m/l > 140 m/l; 20 mm > 280 m/l > 70 m/l; 30 mm > 175 m/l > 45 m/l; 40 mm > 130 m/l > 35 m/l; Plăci: 3-4 m <sup>2</sup> /l	Aceste date au numai rol orientativ.
Condiții și durată de depozitare	36 luni în recipientul închis (nedeschis)	Cât mai rece, dar ferit de îngheț. Adezivul rece sau înghețat (sub +5 °C) devine reutilizabil dacă este încălzit lent până la temperatura de lucru (aprox. +20 °C).
Punctul de inflamare	-19 °C	
Limitele de explozie	Inferioară: 1,1 % vol; Superioară: 11,5 % vol	
Clasa de periculozitate	VbF Al, foarte inflamabil	Regulamentul privind lichidele inflamabile
Stabilitatea la îmbătrânire	Foarte bună	
Rezistența la intemperii	Foarte bună	
Pregătirea suprafețelor care urmează a fi lipite	Curățați suprafețele contaminate și suprafața Armaflex cu substanță de curățat Armaflex. Compatibilitatea cu suporturile: Compatibilitatea cu suprafețele vopsite trebuie testată. Incompatibil cu: asfaltul, bitumul și vopseaua cu miniu de plumb (pe bază de ulei de in), polistirenul și PVC-ul plasticizat	Pentru mai multe informații consultați Buletinul tehnic nr. 17.
Clasele de transport	În funcție de tipul de transport	
Reciclarea	Eliminați deșeurile în conformitate cu reglementările locale, statale și federale aplicabile. Catalogul european al deșeurilor: 08 04 09 (deșeurile de adezivi și materiale de etanșare având în conținut solvenți organici sau alte substanțe periculoase). Notă: clasificarea deșeurilor pentru acest produs se poate schimba în funcție de domeniul de utilizare. Respectați Decizia 2001/118/CE.	Ambalajele trebuie golite complet de reziduuri. Ambalajele cu urme de produs întărit pot fi reciclate. Ambalajele cu produse neîntărite trebuie eliminate în mod similar mediului.
Tempul de prelucrare	la 20 °C 1. Tempul de uscare minim (tempul de aerare): > 2 minute 2. Tempul de lipire prin contact: 10 până la 15 minute 3. Tempul de uscare: 24 de ore	Tempul de stabilitate cu materialul deschis depinde de cantitate și de condițiile de mediu interne. Înainte de punerea în funcțiune trebuie așteptat să se scurgă timpul necesar pentru uscare.

Toate datele și informațiile tehnice au la bază rezultate obținute în condiții de utilizare tipice. În interesul și pe responsabilitatea lor, beneficiarii acestor informații trebuie să clarifice împreună cu noi, în timp util, dacă datele și informațiile furnizate sunt aplicabile pentru domeniul de utilizare vizat. Instrucțiunile de instalare sunt disponibile în manualul nostru de instalare Armaflex. La unii agenți frigorifici temperatura de la evacuare poate depăși +110 °C, vă rugăm să luați legătura cu serviciul nostru tehnic pentru a obține mai multe detalii.

## Date tehnice - Substanță de curățat Armaflex

Scurtă descriere	Substanță de curățat specială pentru toți adezivii Armaflex	
Culoarea	Transparentă	
Informații speciale privind materialul	Lichid	
Utilizări	Curățarea suprafețelor pe care vor fi aplicați adezivi Armaflex.	
Asamblare	Pentru a asigura o adeziune perfectă trebuie curățate toate suprafețele contaminate, inclusiv suprafețele contaminate Armaflex. În plus, substanța de curățat poate fi utilizată și pentru a curăța suprafețele pe care va fi aplicată, de exemplu, vopsea Armafinish 99.	
Observații	Utilizați substanța de curățat Armaflex și pentru a curăța sculele (excepție fiind Armaflex Ultima SF990 și adezivul Armaflex SF990).	
Condiții și durată de depozitare	Aprox. 1 an	Păstrați recipientul închis etanș, într-un loc rece, bine ventilat.
<b>Caracteristica</b>	<b>Valoarea/evaluarea</b>	<b>Observații speciale</b>
Punctul de inflamabilitate	aprox. - 20 °C	
Limitele de explozie	Inferioară: aprox. 1 % vol Superioară: aprox. 13 % vol	
Clasa de periculozitate	VbF A1, foarte inflamabil	Regulamentul privind lichidele inflamabile
Clasele de transport	în funcție de tipul de transport	
Reciclarea	Eliminați deșeurile în conformitate cu reglementările locale, statale și federale aplicabile. Catalogul european al deșeurilor: 08 04 09 (deșeurile de adezivi și materiale de etanșare având în conținut solvenți organici sau alte substanțe periculoase). Notă: clasificarea deșeurilor pentru acest produs se poate schimba în funcție de domeniul de utilizare. Respectați Decizia 2001/118/CE.	Ambalajele trebuie golite complet de reziduuri. Ambalajele golite pot fi reciclate. Ambalajele cu urme de produs trebuie eliminate în mod similar mediului.

Toate datele și informațiile tehnice au la bază rezultate obținute în condiții de utilizare tipice. În interesul și pe responsabilitatea lor, beneficiarii acestor informații trebuie să clarifice împreună cu noi, în timp util, dacă datele și informațiile furnizate sunt aplicabile pentru domeniul de utilizare vizat. Sunt disponibile instrucțiuni de instalare.

## Date tehnice - Armafinish 99

Scurtă descriere	Armafinish 99 este o vopsea permanent elastică, rezistentă la intemperii și îmbătrânire.	
Tipul materialului	Nu picură	
Culoarea	alb (RAL 9001) sau gri (RAL 7037)	
Informații speciale privind materialul	Consum normal: 0,55 l/m <sup>2</sup> la aplicare în două straturi (corespunde unei pelicule cu grosimea de 0,26 mm).	
Utilizări	Protejarea materialelor izolante Armaflex când sunt utilizate în mediul extern și pentru marcare în mediul intern.	
Asamblare	Toate izolațiile Armaflex (excepție fiind HT/Armaflex și Armaflex Ultima, vezi fișele tehnice corespunzătoare) utilizate în mediul extern trebuie să fie acoperite cu două straturi complete de Armafinish 99. Temperatura de aplicare: + 10 °C până la + 30 °C, umiditate relativă maximă 80%. Timp de uscare la + 20 °C: aprox. 2 ore. Acest timp de uscare este necesar și între aplicarea straturilor; stratul al doilea trebuie aplicat în maximum 7 zile. Vopseaua poate fi aplicată cu pensula sau rola. Spălați sculele cu apă.	
Observații	Izolația Armaflex neprotejată nu trebuie expusă la intemperii pentru mai mult de 3 zile, în consecință vopseaua trebuie aplicată cât mai curând posibil. Stratul protector trebuie inspectat periodic. La cel mult 2 ani trebuie aplicate alte două straturi. Consultați instrucțiunile speciale / fișa tehnică de securitate.	
<b>Alte caracteristici tehnice</b>		
Condiții și durată de depozitare	Durata de depozitare în recipientul nedeschis: 12 luni.	Păstrați recipientul închis etanș, într-un loc rece, bine ventilat și ferit de îngheț.
<b>Caracteristica</b>	<b>Valoarea/evaluarea</b>	<b>Observații speciale</b>
Limitele de explozie	Inferioară: nu există Superioară: nu există	
Clasa de periculozitate	Substanță periculoasă pentru mediu, conform definiției din regulamentele de transport (ADR/RID, codul IMDG, ICAO-TI/IATA-DGR).	
Reciclarea	Eliminați deșeurile în conformitate cu reglementările locale, statale și federale aplicabile. Catalogul european al deșeurilor: EAK 08 01 11 (deșeurile de vopsea și lac având în conținut solvenți organici sau alte substanțe periculoase) Notă: Clasificarea deșeurilor pentru acest produs se poate schimba în funcție de domeniul de utilizare. Respectați Decizia 2001/118/CE.	Ambalajele trebuie golite complet de reziduuri. Ambalajele cu urme de produs întărit pot fi reciclate. Ambalajele cu produse neîntărite trebuie eliminate în mod corespunzător mediului.

Toate datele și informațiile tehnice au la bază rezultate obținute în condiții de utilizare tipice. În interesul și pe responsabilitatea lor, beneficiarii acestor informații trebuie să clarifice împreună cu noi, în timp util, dacă datele și informațiile furnizate sunt aplicabile pentru domeniul de utilizare vizat. Instrucțiunile de instalare sunt disponibile în manualul nostru de instalare Armaflex.

## Accesorii Armaflex benzi autoadezive



Cod	Culoare	Lățime [mm]	Lungime [m]	Grosime [mm]	Role/cutie
<b>AF-TAPE-MC</b>		50,0	15	3	12
<b>HT-TAPE</b>	negru	50,0	15	3	12
<b>NH-TAPE</b>	negru	50,0	15	3	12

## Accesorii Armaflex adeziv



Cod	Descriere articol	doze / cutie
<b>ADH-HT625/0,5</b>	Adeziv monocomponent Armaflex HT625, bidon de 0,5 litri	12
<b>ADH-HT625/1,0</b>	Adeziv monocomponent Armaflex® HT625, bidon de 1,0 litri	12
<b>ADH-RS850/0,7</b>	Adeziv Armaflex RS850, bidoane de 0,75 litri	6
<b>ADH520/0,25E</b>	Adeziv Armaflex® 520, bidoane de 0,25 litri (cu pensulă)	24
<b>ADH520/0,5E</b>	Adeziv Armaflex® 520, bidoane de 0,5 litri	12
<b>ADH520/1,0E</b>	Adeziv Armaflex® 520, bidoane de 1,0 litri	12
<b>ADH520/2,5E</b>	Adeziv Armaflex® 520, bidoane de 2,5 litri	8

## Accesorii Armaflex vopsea



Cod	Descriere articol	doze / cutie
<b>FINISH/GY-2,5</b>	vopsea de protecție pentru Armaflex, gri-argintiu (nr. RAL 7037), găleți de 2,5 litri	4
<b>FINISH/WH-2,5</b>	vopsea de protecție pentru Armaflex, albă (nr. RAL 9001), găleți de 2,5 litri	4

## Armaflex 520 adeziv adeziv



Cod	Descriere articol	doze / cutie
<b>ADH520/0,25E</b>	Adeziv Armaflex® 520, bidoane de 0,25 litri (cu pensulă)	24
<b>ADH520/0,5E</b>	Adeziv Armaflex® 520, bidoane de 0,5 litri	12
<b>ADH520/1,0E</b>	Adeziv Armaflex® 520, bidoane de 1,0 litri	12
<b>ADH520/2,5E</b>	Adeziv Armaflex® 520, bidoane de 2,5 litri	8

## Armaflex HT625 adeziv adeziv



Cod	Descriere articol	doze / cutie
<b>ADH-HT625/0,5</b>	Adeziv monocomponent Armaflex HT625, bidon de 0,5 litri	12
<b>ADH-HT625/1,0</b>	Adeziv monocomponent Armaflex® HT625, bidon de 1,0 litri	12

## Armaflex RS850 adeziv adeziv



Cod	Descriere articol	doze / cutie
<b>ADH-RS850/0,7</b>	Adeziv Armaflex RS850, bidoane de 0,75 litri	6

## Substanță de curățat Armaflex agent de curățat



Cod	Descriere articol	doze / cutie
<b>CLEANER/1,0</b>	Substanță de curățat specială pentru adezivii Armaflex® 520 și Armaflex® HT625.	4

## Armafinish 99 vopsea



Cod	Descriere articol	doze / cutie
<b>FINISH/GY-2,5</b>	vopsea de protecție pentru Armaflex, gri-argintiu (nr. RAL 7037), găleți de 2,5 litri	4
<b>FINISH/WH-2,5</b>	vopsea de protecție pentru Armaflex, albă (nr. RAL 9001), găleți de 2,5 litri	4

### Armacell Poland Sp. z o.o.

Targowa 2 • 55-300 Środa Śląska • Polonia  
Telefon +48 71 31 75 025 • Fax +48 71 31 75 115  
www.armacell.com • informacja.pl@armacell.com

### Local Contact

Ferenc Kádár • România  
Telefon +40 722 631 040 • www.armacell.ro • ferenc.kadar@armacell.com